

บทที่ 2

การติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน
และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บทที่ 2

การติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

2.1 การดำเนินการ

การติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมในระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีนเทรฟทาเลท ของบริษัท ทีพีที โปโตรเคมีคอลส์ จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 4 (ชื่อเดิม: บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด) ทางบริษัทที่ปรึกษาได้ดำเนินการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการฯ ที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ โดยวิธี Walk Through Survey ตรวจสอบเอกสารที่เกี่ยวข้อง พร้อมถ่ายภาพประกอบการปฏิบัติในมาตรการที่เป็นรูปธรรม

2.2 ผลการตรวจสอบ

จากการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีนเทรฟทาเลท ของบริษัท ทีพีที โปโตรเคมีคอลส์ จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 4 เมื่อวันที่ 22 เมษายน 2569 สามารถสรุปผลการปฏิบัติได้ดังรายละเอียดในตารางที่ 2.2-1

2.3 สรุปผลการตรวจสอบ

จากผลการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมในระยะดำเนินการ โดยการสำรวจในภาคสนาม และการตรวจสอบข้อมูลจากเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องของบริษัท ทีพีที โปโตรเคมีคอลส์ จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 4 พบว่า ทางโครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการฯ ที่กำหนดไว้ ดังแสดงรายละเอียดในตารางที่ 2.2-1

ตารางที่ 2.2-1 ผลการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

โรงงานผลิตโพลีเอทิลีนเทรฟทาเลท (PET) ของบริษัท ทีพีที ไบโตรีเคมีคอลส์ จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 4

วันที่ตรวจสอบ : 22 เมษายน 2569

ผู้เข้าตรวจสอบ : นางสาวศิริกัญญา เขาวมัย

ผู้นำการตรวจสอบ : คุณกานดา แก้วกิ่งจันทร์

(บริษัท ทีพีที ไบโตรีเคมีคอลส์ จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 4)

(บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด)

มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข
1. มาตรการทั่วไป			
1.1 ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และ มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ใน รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลัง การผลิตโพลีเอทิลีนเทรฟทาเลท ตั้งอยู่ที่ตำบลเขาสมคอน อำเภอดำรง จังหวัดลพบุรี	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้มีการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และ มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอในรายงานการวิเคราะห์ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโพลีเอทิลีนเทรฟทาเลท ที่ตั้ง อยู่ที่ตำบลเขาสมคอน อำเภอดำรง จังหวัดลพบุรี	-
1.2 เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสีสิ่งแวดล้อม บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุง แก้ไขปัญหาเหล่านั้นโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการ ป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตาม ตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการ พิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตาม ตรวจสอบทั่วไป	- พื้นที่โครงการ	- เมื่อมีผลการติดตามตรวจสอบที่เป็นปัญหาสีสิ่งแวดล้อม ทางโครงการจะดำเนินการ ปรับปรุงแก้ไขปัญหาโดยเร็ว และปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม	-
1.3 หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อ คุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ต้องแจ้งกรมโรงงานอุตสาหกรรม, สผ. และสำนักงาน อุตสาหกรรมจังหวัดทราบ	- พื้นที่โครงการ	- หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทางโครงการจะแจ้งให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม สำนักงานนโยบายและ แผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดทราบ โดยเร็ว	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข
1.4 บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโดยสรุปให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม, สผ. และสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดทราบทุก 6 เดือน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้มอบหมายให้ บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคติง เซอร์วิส จำกัด เป็นผู้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และนำเสนอต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดเป็นประจำทุก 6 เดือน	-
1.5 หากมีความประสงค์จะเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ และ/หรือมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ซึ่งอาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ต้องเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้ สผ. ให้ความเห็นชอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้มีการซื้อน้ำมันร้อนจากบริษัท อินโดรามา โพลีดิงส์ จำกัด มาใช้ในกระบวนการผลิตในกรณีที่เตา HTM Heater เกิดเหตุขัดข้อง ภายใต้ข้อตกลงการซื้อขายความร้อนระหว่างบริษัท อินโดรามา โพลีดิงส์ จำกัด และบริษัท ทีพีที ไปิโตรเคมีคอลส์ จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 4 ดังเอกสารแนบที่ 5 ในภาคผนวกที่ 1	-
1.6 ไม่มีการระบายสารเคมีซึ่งระบุอยู่ในมาตรฐานสารอินทรีย์ระเหยง่ายในบรรยากาศโดยทั่วไป (9 ชนิด) ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 30 (พ.ศ. 2550)	- พื้นที่โครงการ	- โครงการไม่มีการระบายสารเคมีซึ่งระบุอยู่ในมาตรฐานสารอินทรีย์ระเหยง่ายในบรรยากาศโดยทั่วไป (9 ชนิด) ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 30 (พ.ศ. 2550)	-
1.7 จัดทำ VOC Emission Inventory เมื่อเริ่มดำเนินการ และนำเสนอผลต่อ สผ. ภายใน 1 ปี หลังเริ่มดำเนินโครงการ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้มีการตรวจวัดและจัดทำ VOC Inventory เมื่อวันที่ 1, 21, 27-28, ตุลาคม 2552 และวันที่ 23-25 พฤศจิกายน 2552 ตามคู่มือการจัดทำบัญชีข้อมูลแหล่งกำเนิดสารอินทรีย์ระเหยง่ายจากโรงกลั่นน้ำมันและอุตสาหกรรมปิโตรเคมี (จัดทำโดยกรมควบคุมมลพิษ, กันยายน 2549) และรายงานผลการจัดทำ VOC Inventory ไว้ในรายงานฉบับเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2553 และล่าสุดได้ดำเนินการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยง่ายจากอุปกรณ์ เมื่อวันที่ 21 พฤษภาคม 2569 ดังเอกสารแนบที่ 6 ในภาคผนวกที่ 1	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข
2. คุณภาพอากาศ			
2.1 HTM Heater ให้ใช้เชื้อเพลิงชนิด Low Sulfur Bunker C มีเปอร์เซ็นต์ SO ₂ ไม่เกินร้อยละ 2.0	- ปล่อง HTM Heater	- โครงการมีระบบ HTM Heater ซึ่งใช้น้ำมันเตา ที่มีเปอร์เซ็นต์ซัลเฟอร์ไม่เกินร้อยละ 2.0 เป็นเชื้อเพลิง และหากกรณีที่มีเหตุขัดข้อง โครงการจะซื้อน้ำมันร้อนจากบริษัท อินโดรามา โอลิอิงส์ จำกัด มาใช้ในกระบวนการผลิตเม็ดพลาสติก แทนเป็นครั้งคราว ดังเอกสารแนบที่ 7 ในภาคผนวกที่ 1	-
2.2 ควบคุมอัตราการระบายสารมลพิษอากาศจากปล่อง HTM Heater แต่ละปล่อง ไม่ให้เกินค่าดังนี้ ปล่อง HTM Heater 1 - TSP 0.61 g/s (200 mg/Nm³) - NOx 1.07 g/s (350 mg/Nm³) - SO₂ 8.00 g/s (907 ppm) ปล่อง HTM Heater 2 - TSP 0.44 g/s (200 mg/Nm³) - NOx 0.77 g/s (350 mg/Nm³) - SO₂ 5.21 g/s (2,374 mg/m³ หรือ 907 ppm) หากการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในบรรยากาศ และในปล่องระบายอากาศเสียตามที่มาตรการกำหนด พบว่ามีแนวโน้มของค่าความเข้มข้นสูงขึ้น ให้ตรวจสอบหาสาเหตุและดำเนินการแก้ไขโดยด่วน	- ปล่อง HTM Heater	- โครงการได้ควบคุมค่าความเข้มข้นและอัตราการระบายมลสารจากปล่อง HTM Heater (ภาพที่ 2.2-1) โดยจากการตรวจวัด พบว่า ปล่อง HTM Heater No.1 เมื่อวันที่ 20 พฤษภาคม 2569 มีค่า - TSP เท่ากับ 71 mg/m³ (0.132 g/s) - NOx เท่ากับ 223 mg/m³ (0.417 g/s) - SO₂ เท่ากับ 306 ppm (1.50 g/s) ปล่อง HTM Heater No.2 เมื่อวันที่ 26 พฤษภาคม 2569 มีค่า - TSP เท่ากับ 71 mg/m³ (0.126 g/s) - NOx เท่ากับ 188 mg/m³ (0.334 g/s) - SO₂ เท่ากับ 296 ppm (1.38 g/s) โดยเมื่อนำค่าความเข้มข้นดังกล่าวมาเปรียบเทียบกับเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดใน EIA และมาตรฐานค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดทุกดัชนีที่ทำการตรวจวัด	-
2.3 ติดตั้ง Catalytic off Gas Incinerator เพื่อกำจัดสารมลพิษอากาศที่ปล่อยออกจากกระบวนการผลิต	- ปล่อง Catalytic off Gas Incinerator	- โครงการได้ทำการติดตั้ง Catalytic off Gas Incinerator (ภาพที่ 2.2-2) เพื่อกำจัดสารมลพิษจากกระบวนการผลิต ด้วยการเผาและออกซิไดซ์สารประกอบอินทรีย์ให้กลายเป็นก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์และน้ำแล้วระบายออกสู่บรรยากาศทางปล่องระบาย	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข
2.4 ควบคุมอัตราการระบายสารมลพิษอากาศจากปล่อง Catalytic off Gas Incinerator ของ CP1 และ CP2 ไม่ให้เกินค่าดังนี้ • NO_x 200 mg/Nm³ • CO 100 mg/Nm³ • VOCs 20 mg/Nm³ หากการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในบรรยากาศ และในปล่องระบายอากาศเสียตามที่มาตรการกำหนด พบว่ามีแนวโน้มของค่าความเข้มข้นสูงขึ้นให้ตรวจสอบหาสาเหตุและดำเนินการแก้ไขโดยด่วน	- ปล่อง Catalytic off Gas Incinerator	- โครงการได้ควบคุมค่าความเข้มข้นและอัตราการระบายสารมลพิษอากาศจากปล่อง Catalytic off Gas Incinerator (ภาพที่ 2.2-2) โดยจากการตรวจวัด พบว่า Catalytic off Gas Incinerator CP1 เมื่อวันที่ 20 พฤษภาคม 2569 มีค่า • NO_x เท่ากับ 38 mg/m³, 20 ppm (0.022 g/s) • CO เท่ากับ 14 mg/m³, 13 ppm (0.008 g/s) • VOCs เท่ากับ 13 mg/m³ (0.007 g/s) Catalytic off Gas Incinerator CP2 เมื่อวันที่ 22 พฤษภาคม 2569 มีค่า • NO_x เท่ากับ 6 mg/m³, 3 ppm (0.001 g/s) • CO เท่ากับ 4.6 mg/m³, 4.0 ppm (0.001 g/s) • VOCs เท่ากับ 10 mg/m³ (0.002 g/s) โดยเมื่อนำค่าความเข้มข้นดังกล่าวมาเปรียบเทียบกับเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดใน EIA และมาตรฐานค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดทุกดัชนีที่ทำการตรวจวัด	-
2.5 หากอุปกรณ์ที่ใช้ในการบำบัดมลพิษอากาศขัดข้อง ต้องรีบหาสาเหตุการขัดข้อง และดำเนินการแก้ไขทันที	- ระบบบำบัดมลพิษอากาศ	- ปัจจุบันระบบบำบัดมลพิษอากาศมีสภาพการใช้งานปกติ หากเกิดการขัดข้องทางโครงการจะรีบหาสาเหตุและดำเนินการแก้ไขทันที เพื่อให้ระบบบำบัดมลพิษอากาศสามารถทำงานได้ตามปกติ	-
2.6 จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้และได้รับการฝึกอบรมไว้คอยดูแล ตรวจสอบ และบำรุงรักษาระบบบำบัดมลพิษอากาศโดยเฉพาะ	- ระบบบำบัดมลพิษอากาศ	- โครงการได้จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้ไว้คอยดูแล ตรวจสอบ และบำรุงรักษาระบบบำบัดมลพิษอากาศ ดังเอกสารแนบที่ 8 ในภาคผนวกที่ 1	-
2.7 จัดให้มีอุปกรณ์ซ่อมบำรุง และมีการตรวจซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) อย่างสม่ำเสมอตามคำแนะนำของบริษัทผู้ผลิตเครื่องจักรนั้นๆ	- ระบบบำบัดมลพิษอากาศ	- โครงการได้จัดให้มีอุปกรณ์ซ่อมบำรุง และมีการตรวจซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) ตามคำแนะนำของบริษัทผู้ผลิตเครื่องจักรนั้นๆ โดยมีการจัดทำแผนซ่อมบำรุงไว้ ดังเอกสารแนบที่ 9 ในภาคผนวกที่ 1	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข
2.8 รถบรรทุกที่มาจอดขนถ่ายวัสดุดิบและผลิตภัณฑ์จะต้องดับเครื่องยนต์ทุกครั้ง	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้กำหนดให้รถบรรทุกที่มาจอดขนถ่ายวัสดุดิบและผลิตภัณฑ์จอดรอในบริเวณที่ทางโครงการกำหนดไว้ และทำการดับเครื่องยนต์ทุกครั้งก่อนทำการขนถ่าย (ภาพที่ 2.2-3 และภาพที่ 2.2-4)	-
2.9 มีระบบไฟฟ้าสำรองที่สามารถจ่ายไฟฟ้าให้กับระบบบำบัดมลพิษทางอากาศเพียงพอให้สามารถทำงานได้ในกรณีไฟฟ้าหลักดับ	- ระบบบำบัดมลพิษอากาศ	- โครงการมี Diesel Generator (ภาพที่ 2.2-5) ซึ่งเป็นระบบไฟฟ้าสำรองที่สามารถจ่ายไฟฟ้าให้กับระบบบำบัดมลพิษทางอากาศเพียงพอให้สามารถทำงานได้ในกรณีไฟฟ้าหลักดับ	-
2.10 จัดบันทึกสถิติการตรวจซ่อมบำรุง สาเหตุการชำรุดรวมถึงรายละเอียดอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องกับการตรวจซ่อมบำรุง	- เครื่องจักรภายในโรงงาน	- โครงการมีการจัดบันทึกสถิติการตรวจซ่อมบำรุง สาเหตุการชำรุด รวมถึงรายละเอียดอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องกับการตรวจซ่อมบำรุง ดังเอกสารแนบที่ 10 ในภาคผนวกที่ 1	-
3. เสียง 3.1 จัดทำ Noise Contour เพื่อกำหนดบริเวณที่มีระดับเสียงดังเกินกว่า 90 เดซิเบลเอ (ทุกๆ 5 ปี) และจัดให้พนักงานที่เข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าวต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดังโดยเคร่งครัด	- ภายในบริเวณโรงงาน	- โครงการได้จัดทำ Noise Contour เมื่อวันที่ 29 พฤศจิกายน 2567 ดังแสดงในรูปที่ 2.2-1 เพื่อกำหนดเขตพื้นที่ที่มีระดับเสียงดังเกินกว่า 90 เดซิเบลเอ โดยจะจัดให้พนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าว สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดังตลอดระยะเวลาที่เข้าไปปฏิบัติงาน และจัดให้มีป้ายเตือนที่ติดตั้งให้สามารถมองเห็น (ภาพที่ 2.2-6) ซึ่งจาก Noise Contour Map จะเห็นว่า พื้นที่ของโรงงานมีระดับเสียงต่ำกว่า 90 เดซิเบลเอ	-
3.2 ใช้อุปกรณ์ลดระดับเสียงที่แหล่งกำเนิด ในกรณีที่ไม่สามารถลดระดับเสียงลงได้ต่ำกว่า 90 เดซิเบลเอ จะกำหนดพื้นที่นั้นเป็น Hazardous Area ซึ่งพนักงานจะต้องถือปฏิบัติตามกฎเกณฑ์ที่กำหนดสำหรับบริเวณนั้นโดยเคร่งครัด	- บริเวณที่มีเสียงดัง	- จากผลการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณ Utility บริเวณ PTA Silos บริเวณ CP1 Building และบริเวณ CP2 Building เมื่อวันที่ 5 มีนาคม และ 11 มิถุนายน 2569 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดทุกสถานี อย่างไรก็ตาม ทางโครงการกำหนดให้พนักงานที่เข้าไปทำงานบริเวณที่มีเสียงดัง ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงทุกครั้ง (ภาพที่ 2.2-7)	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข
3.3 บริเวณเครื่อง Compressor และเครื่อง Diesel Generator มีการปิดครอบส่วนที่ทำให้เกิดเสียงดังด้วย Silencer เพื่อลดระดับเสียงที่อาจรบกวนการทำงานของพนักงาน นอกจากนี้ได้กำหนดให้พนักงานที่เข้าไปทำงานในบริเวณดังกล่าวต้องสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง เช่น Ear Plugs	- เครื่องจักรภายในโรงงาน	- โครงการได้กำหนดมาตรการป้องกันผลกระทบจากการดำเนินการผลิตของเครื่องจักรและอุปกรณ์ต่างๆ ภายในโรงงานที่ทำให้เกิดเสียงดัง ได้แก่ เครื่อง Chip Cutter และเครื่อง Compressor โดยทำการติดตั้ง Silencer (ภาพที่ 2.2-8) เพื่อลดระดับเสียง และรอบตัวเครื่องจักรได้ทำการบุด้วยวัสดุดูดซับเสียง เพื่อลดเสียงดังรบกวนต่อการทำงานของพนักงาน สำหรับเครื่อง Diesel Generator ติดตั้งไว้ในอาคารพร้อมทั้งติดตั้ง Silencer เพื่อลดระดับเสียง (ภาพที่ 2.2-9 ถึงภาพที่ 2.2-10) นอกจากนี้ได้กำหนดให้พนักงานที่เข้าไปทำงานในบริเวณดังกล่าวสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง และจัดให้มีป้ายเตือนให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงตามจุดต่างๆ ที่มีเสียงดัง (ภาพที่ 2.2-6)	-
3.4 ติดตั้งเครื่องจักรที่มีเสียงดัง อาทิเช่น เครื่อง Diesel Generator ไว้ภายในอาคาร เพื่อลดระดับเสียงที่มีการเดินเครื่อง (เครื่อง Diesel Generator จะเปิดเดินเครื่องเฉพาะกรณีที่เกิดไฟตกหรือไฟดับเท่านั้น)	- เครื่องจักรภายในโรงงาน	- โครงการได้ติดตั้งเครื่องจักรที่มีเสียงดังไว้ในอาคาร เช่น เครื่อง Diesel Generator (ภาพที่ 2.2-10) และเครื่องจักรที่เกี่ยวข้องกับการผลิต PET ได้ติดตั้งไว้ในอาคาร CP เพื่อช่วยลดระดับเสียงที่จะมีผลกระทบต่อชุมชนที่อยู่ใกล้เคียง จากผลการตรวจวัดเมื่อวันที่ 19-20 พฤษภาคม 2569 บริเวณขอบเขตพื้นที่โครงการทั้ง 4 ด้าน และเมื่อวันที่ 19-20 และ 20-21 พฤษภาคม 2569 บริเวณพื้นที่ชุมชน พบว่าระดับเสียงในบรรยากาศมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด	-
3.5 ตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องจักรอย่างสม่ำเสมอ เพื่อช่วยลดระดับเสียงที่จะเกิดจากเครื่องจักรเมื่อมีการใช้งานไปแล้วช่วงหนึ่ง	- เครื่องจักรภายในโรงงาน	- โครงการได้กำหนดให้มีการตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์อย่างสม่ำเสมอ ตามแผนงานบำรุงรักษาเครื่องจักร (Master Maintenance Plan) ดังเอกสารแนบที่ 9 และ 11 ในภาคผนวกที่ 1 เป็นเอกสารการตรวจสอบอุปกรณ์และเครื่องจักรในหน่วยผลิตต่างๆ ของโรงงาน ซึ่งนอกจากเป็นการบำรุงรักษาเครื่องจักรให้สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพแล้ว ยังช่วยป้องกันระดับเสียงที่เกิดจากเครื่องจักรเมื่อมีการใช้งานไปแล้วระยะหนึ่ง	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข
3.6 หลีกเลี่ยงการขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ด้วยรถบรรทุกในช่วงเวลากลางคืน เพื่อป้องกันเสียงดังรบกวนต่อการพักผ่อนของประชาชน	- พื้นที่โครงการและถนนสาธารณะภายนอก	- โครงการรับวัตถุดิบจากบริษัท อินโดรามา โปลียเอสเตอร์ จำกัด ซึ่งตั้งอยู่ที่จังหวัดระยอง และได้มีการทำสัญญาและแผนการขนส่งกับบริษัทขนส่ง จึงทำให้โครงการไม่สามารถปรับเปลี่ยนแผนการขนส่งวัตถุดิบได้ จึงทำให้มีการขนส่ง ในช่วงเวลา 18:00-21:00 น. บ้างในบางครั้ง อย่างไรก็ตาม โครงการได้พยายามหลีกเลี่ยงการขนส่งวัตถุดิบในช่วงเวลาดังกล่าว และได้มีการปิดรับวัตถุดิบตั้งแต่เวลา 21:00-05:00 น. โดยได้มีหนังสือแจ้งให้ผู้ประกอบการขนส่งปฏิบัติตามมาตรการดังกล่าว ดังเอกสารแนบที่ 12 ในภาคผนวกที่ 1	-
4. คุณภาพน้ำ 4.1 จัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียแบบผสมระหว่าง Anaerobic Filter กับ Activated Sludge บำบัดน้ำเสียได้สูงสุด 160 ลูกบาศก์เมตร/วัน บำบัดน้ำเสียที่เกิดขึ้นทั้งหมดของโครงการก่อนนำกลับมาทำเป็นน้ำ RO	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียแบบผสมระหว่าง Anaerobic Filter กับ Activated Sludge ซึ่งสามารถรองรับน้ำเสียได้สูงสุด 160 ลบ.ม./วัน (ภาพที่ 2.2-11) สามารถบำบัดน้ำเสียที่เกิดขึ้นทั้งหมดของโครงการก่อนนำกลับมาใช้ประโยชน์ภายในโครงการ และจัดให้มีเจ้าหน้าที่ดูแลตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสีย ดังเอกสารแนบที่ 8 และ 13 ในภาคผนวกที่ 1	-
4.2 จัดให้มีการสูบน้ำกากตะกอนในแต่ละบ่อเกรอะภายในโครงการ และนำไปกำจัดอย่างสม่ำเสมอ	- บริเวณบ่อเกรอะของโครงการ	- โครงการได้มีการสูบน้ำกากตะกอนจากบ่อเกรอะ โดยได้ประสานงานกับ บริษัทเอกชนที่ได้รับใบอนุญาตประกอบการขนส่งส่วนบุคคล เพื่อนำไปกำจัด (ภาพที่ 2.2-12 และเอกสารแนบที่ 14 ในภาคผนวกที่ 1)	-
4.3 จัดให้มีบ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉิน ขนาด 500 ลบ.ม. สำหรับรองรับน้ำทิ้งกรณีบำบัดไม่ได้มาตรฐานก่อนนำกลับเข้าระบบบำบัดใหม่	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีบ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉิน สำหรับรองรับน้ำทิ้งกรณีบำบัดไม่ได้มาตรฐานก่อนนำกลับเข้าระบบบำบัดใหม่ (ภาพที่ 2.2-13)	-
4.4 ควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งจากโรงงานที่จะต้องระบายลงสู่คลองบางขามให้ได้คุณภาพอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งจากโรงงาน	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- โครงการได้มีการตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งจากโรงงานที่ระบายลงสู่คลองบางขาม โดยผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งก่อนระบายออกนอกโรงงาน ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข
4.5 จัดให้มีการบันทึกข้อมูลคุณภาพน้ำทิ้งที่จะระบายลงสู่คลองบางขามเป็นประจำ เพื่อตรวจดูแนวโน้ม และความเปลี่ยนแปลงที่อาจเกิดขึ้น หากพบความผิดปกติจะได้รับดำเนินการตรวจสอบและแก้ไขต่อไป	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- โครงการได้จัดทำบันทึกข้อมูลคุณภาพน้ำทิ้งก่อนระบายออกจากโครงการ บริเวณรางระบายน้ำทิ้งรวม (Existing Earth Ditch) เป็นประจำดังเอกสารแนบที่ 13 ในภาคผนวกที่ 1 เพื่อตรวจดูแนวโน้ม และความเปลี่ยนแปลงของคุณภาพน้ำสำหรับ pH จะถูกควบคุมด้วยระบบคอมพิวเตอร์ ซึ่งจะทำให้สามารถตรวจสอบความผิดปกติได้อย่างรวดเร็ว นอกจากนี้ทางโครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยตรวจสอบดูแลตลอดจนมีการซ่อมบำรุงอุปกรณ์ ดังเอกสารแนบที่ 11 ในภาคผนวกที่ 1	-
4.6 นำน้ำที่บำบัดแล้วกลับมาใช้ประโยชน์ เช่น รดน้ำต้นไม้บริเวณพื้นที่สีเขียวภายในโครงการให้มากที่สุด เพื่อลดปริมาณน้ำทิ้งที่ระบายออกสู่ภายนอก	- พื้นที่สีเขียว	- โครงการได้นำน้ำที่ผ่านการบำบัดแล้วกลับมาใช้ประโยชน์ในการรดน้ำต้นไม้ ล้างพื้นโรงงาน ล้างถนน ใช้ในเรือนเพาะชำ และภายในพื้นที่สีเขียวของโครงการให้มากที่สุด เพื่อลดปริมาณน้ำทิ้งที่ระบายออกสู่ภายนอก (ภาพที่ 2.2-14)	-
4.7 น้ำฝนปนเปื้อน 15 นาทีแรก ภายในคันกันของถังเก็บกัก Fuel Oil, Diesel Oil, MEG และ DEG จะต้องรวบรวมเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย ส่วนน้ำฝนหลัง 15 นาทีแรก จะปล่อยลงสู่รางระบายน้ำฝนรอบโครงการ	- บริเวณถังเก็บกัก Fuel Oil, Diesel Oil, MEG และ DEG	- น้ำฝนที่ปนเปื้อนภายในคันกัน 15 นาทีแรก จะถูกรวบรวมเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียเพื่อทำการบำบัดก่อนระบายออกสู่ภายนอก	-
5. ขยะมูลฝอย และกากของเสีย 5.1 Oligomer ซึ่งจัดเป็น Non-Hazardous Waste จะถูกจัดเก็บในถุง Jumbo Bag และเก็บกองอย่างเป็นระเบียบ เพื่อรอให้บริษัทที่ได้รับอนุญาตดำเนินการกำจัดกากอุตสาหกรรมที่หน่วยงานราชการรับรองเข้ามาจัดเก็บ และนำไปกำจัด	- กระบวนการผลิต	- โครงการได้จัดเก็บ Oligomer ไว้ในถุง Jumbo Bag และจัดวางให้เป็นระเบียบ (ภาพที่ 2.2-15) เมื่อมีปริมาณมากทางโครงการจะส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม คือ บริษัทเบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด และบริษัทเอซีไอ อีโค เซอร์วิสเซส จำกัด นำไปกำจัดต่อไป ดังเอกสารแนบที่ 15 และ 16 ในภาคผนวกที่ 1	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข
5.2 Polymer Lump & Chips จากกระบวนการผลิต ซึ่งจัดเป็น Non-Hazardous Waste จะถูกจัดเก็บในถุง Jumbo Bag อย่างเป็นระบบ และส่งขายให้แก่ผู้รับซื้อจากภายนอก เพื่อนำไปเป็นวัตถุดิบตั้งต้นในกระบวนการผลิตอุตสาหกรรมขั้นต่อไป	- กระบวนการผลิต	- โครงการได้จัดเก็บ Chips ที่ไม่ได้ขนาดจากกระบวนการตัดเม็ดพลาสติกโดยจะถูกตะแกรงร่อนแยกออกไปและจัดเก็บไว้ในถุง Big Bag (ภาพที่ 2.2-16) เพื่อนำไป Recycle ในกระบวนการผลิตใหม่อีกครั้ง	-
5.3 Catalyst ที่หมดอายุการใช้งานแล้ว (อายุการใช้งานประมาณ 3-5 ปี) จาก Catalytic Off Gas Incinerator ทั้งหมดจะส่งคืนให้ผู้ขาย หรือส่งไปกำจัดยังศูนย์กำจัดกากอุตสาหกรรมที่หน่วยงานราชการรับรอง	- Catalytic Off Gas Incinerator	- ปัจจุบันยังไม่มี Catalyst จาก Catalytic off Gas Incinerator ที่หมดอายุการใช้งาน โดยหากมี Catalyst ที่หมดอายุ ทางโครงการจะส่งกำจัดยังศูนย์กำจัดกากอุตสาหกรรมที่หน่วยงานราชการรับรอง	-
5.4 HTM เหลว หรือ Hot Oil ที่เสื่อมสภาพแล้ว จากกระบวนการผลิต (อายุการใช้งานประมาณ 10 ปี) บริษัท Solutia Thailand จำกัด ซึ่งเป็นบริษัทผู้จัดจำหน่ายจะเป็นผู้รับเอา HTM เหลว ซึ่งเป็น Waste นำไปกำจัดทั้งหมด	- HTM heater	- ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 ยังไม่มี HTM เหลว หรือ Hot Oil ที่เสื่อมสภาพจากกระบวนการผลิต	-
5.5 กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย ซึ่งจัดเป็น Non-Hazardous Waste จะทำให้แห้งที่ Hopper (Sand Drying Bed) จากนั้นจะรวบรวมใส่ Jumbo Bag และรอให้บริษัทที่ได้รับอนุญาตกำจัดกากอุตสาหกรรมที่หน่วยงานราชการรับรอง	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- ปัจจุบันทางโครงการได้รับความเห็นชอบจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม ให้นำกากตะกอนจากบ่อบำบัดน้ำเสียมาเลี้ยงไส้เดือนเพื่อทำปุ๋ยมูลไส้เดือน เพื่อใช้ในบริเวณโรงงาน ดังเอกสารแนบที่ 17 ในภาคผนวกที่ 1	-
5.6 ขยะทั่วไปจากสำนักงาน ประเภทขยะแห้ง เช่น เศษกระดาษ ถุงพลาสติก กระป๋อง ขวดพลาสติก และขวดแก้ว จัดเป็น Non-Hazardous Waste แม่บ้านของโรงงานจะรวบรวมนำไปขายให้แก่ผู้รับซื้อภายนอก	- กระบวนการผลิต โรงอาหารและสำนักงาน	- โครงการจัดให้มีถังขยะที่มีฝาปิดมิดชิด (ภาพที่ 2.2-17) เพื่อรองรับขยะที่เกิดจากสำนักงานและพนักงาน วางไว้ตามจุดต่างๆ ซึ่งขยะทั่วไปประเภทขยะแห้ง เช่น เศษกระดาษ ถุงพลาสติก กระป๋อง ขวดพลาสติก และขวดแก้ว แม่บ้านจะรวบรวมขยะใส่ถุงดำแล้วนำไปวางไว้บริเวณที่พักขยะรวม และติดต่อให้เทศบาลตำบลท่าโขลงเข้ามาจัดเก็บ ดังเอกสารแนบที่ 18 ในภาคผนวกที่ 1	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข
5.7 ขยะทั่วไปจากสำนักงาน ประเภทขยะรีไซเคิล ที่เป็น Non-Hazardous Waste จะรวบรวมนำไปขายให้แก่ผู้รับซื้อภายนอก	- กระบวนการผลิต ร้านอาหารและ สำนักงาน	- ขยะทั่วไปจากสำนักงานประเภทขยะรีไซเคิล ทางโครงการจะรวบรวมใส่ถุงดำแล้วนำไปวางไว้บริเวณที่พักขยะรวม และติดต่อให้เทศบาลท่าโขลงเข้ามาจัดเก็บ ดังเอกสารแนบที่ 18 ในภาคผนวกที่ 1	-
5.8 ขยะอันตรายจากสำนักงาน พวกลวดไฟฟ้า สายไฟฟ้า และ ถ่านไฟฉายที่เสื่อมสภาพ ซึ่งจัดเป็น Hazardous Waste ตลอดจนกากของเสียที่เป็นวัสดุบรรจุหีบห่อที่ไม่ใช้แล้ว ทางโรงงานจะจัดเก็บในถังขยะรวบรวมกากของเสียอันตราย และส่งไปกำจัดยังศูนย์กำจัดกากอุตสาหกรรมที่หน่วยงานราชการรับรอง	- กระบวนการผลิต	- โครงการได้จัดเก็บขยะอันตราย เช่น คอมพิวเตอร์ ขยะอิเล็กทรอนิกส์ ไว้ในถังรวบรวมกากของเสียอันตราย เมื่อมีปริมาณมากจะส่งไปกำจัดยังศูนย์กำจัดกากอุตสาหกรรมที่หน่วยงานราชการรับรอง ดังเอกสารแนบที่ 15, 16 ในภาคผนวกที่ 1	-
5.9 ทำการจดบันทึกปริมาณกากของเสียที่มีการขนส่งออกไปจำหน่ายหรือกำจัดภายนอกทุกครั้ง พร้อมทั้งทำรายงานสรุปแจ้งต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้มีการจัดทำบันทึกปริมาณกากของเสียที่มีการขนส่งออกไปจำหน่ายหรือกำจัดภายนอกทุกครั้ง ดังเอกสารแนบที่ 15, 16 และ 19 ในภาคผนวกที่ 1	-
5.10 จัดทำรายงานสรุปรายละเอียดในการกำจัดขยะมูลฝอย และ กากของเสียของโครงการ โดยจะแยกเป็นขยะมูลฝอยและกากของเสียที่ Recycle ได้ ส่งขาย หรือส่งกำจัด ซึ่งจะต้องระบุด้วยว่าเป็นประเภท Non-Hazardous Waste หรือ Hazardous Waste พร้อมแสดงสัดส่วนปริมาณขยะมูลฝอยและกากของเสียแต่ละชนิด เทียบกับปริมาณขยะมูลฝอยและ/หรือกากของเสียทั้งหมด และต้องแสดงเอกสารประกอบในการขนส่งไปกำจัด	- ภายในโครงการ	- โครงการได้มีการรวบรวมเอกสารประกอบการขนส่งขยะมูลฝอยและกากของเสียไปกำจัด และจัดทำรายงานสรุปรายละเอียดในการกำจัดขยะมูลฝอยและกากของเสียของโครงการ ดังเอกสารแนบที่ 16, 18 และ 19 ในภาคผนวกที่ 1	-
6. การคมนาคมขนส่ง			
6.1 จัดให้มีพนักงานรักษาความปลอดภัยคอยควบคุมระบบการจราจรทั้งบริเวณทางเข้า-ออก และภายในโครงการ	- ถนนภายในโครงการ	- โครงการจัดให้มีพนักงานรักษาความปลอดภัยคอยดูแลควบคุมระบบการจราจรทั้งบริเวณทางเข้า-ออก และภายในโครงการตลอด 24 ชั่วโมง (ภาพที่ 2.2-18)	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข
6.2 ควบคุมน้ำหนักรถบรรทุกขนส่งวัตถุอันตรายไม่ให้เกินพิกัดตามที่ทางราชการกำหนด และจัดให้มีผ้าใบคลุมส่วนบรรทุกเพื่อป้องกันการร่วงหล่นขณะขนส่ง	- พื้นที่โครงการและถนนสาธารณะภายนอก	- โครงการควบคุมน้ำหนักรถบรรทุกขนส่งวัตถุอันตรายไม่ให้เกินพิกัดตามที่ทางราชการกำหนด โดยมีจุดชั่งน้ำหนักรถบรรทุก (ภาพที่ 2.2-19) รวมทั้งจัดให้มีผ้าใบคลุมส่วนบรรทุกหรือใช้ตู้คอนเทนเนอร์ เพื่อป้องกันการร่วงหล่นขณะขนส่ง (ภาพที่ 2.2-3)	-
6.3 ควบคุมการขนส่งเชื้อเพลิงและสารเคมีให้มีการกระทำอย่างถูกต้องตามกฎหมายของทางราชการ	- พื้นที่โครงการและถนนสาธารณะภายนอก	- โครงการกำหนดให้บริษัทผู้จำหน่ายและขนส่งเชื้อเพลิงและสารเคมีต้องดำเนินการให้ถูกต้องตามกฎหมายของทางราชการ	-
6.4 หลีกเลี่ยงการขนส่งวัตถุอันตรายในช่วงการจราจรคับคั่ง	- ถนนสาธารณะภายนอก	- โครงการกำหนดเวลาการขนส่งวัตถุอันตรายให้หลีกเลี่ยงในช่วงที่มีการจราจรคับคั่ง เพื่อป้องกันการเกิดอุบัติเหตุและการจราจรติดขัด	-
6.5 อบรมพนักงานขับรถให้ปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดให้มีการอบรมพนักงานขับรถ โดยผู้ประกอบการเป็นผู้อบรมเพื่อให้สามารถปฏิบัติตามกฎจราจรได้อย่างถูกต้อง	-
7. การใช้น้ำ 7.1 น้ำใช้จากระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำ จะต้องควบคุมคุณภาพให้ได้ตามเกณฑ์มาตรฐาน	- ระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำ	- แหล่งน้ำใช้ภายในโครงการได้มาจากบ่อบาดาลที่ขุดเจาะภายในพื้นที่โครงการจำนวน 2 บ่อ ซึ่งจะสูบน้ำเก็บกักไว้ที่ Water Pond (ภาพที่ 2.2-20) ทำหน้าที่เก็บกักน้ำบาดาลก่อนสูบน้ำเข้าสู่กระบวนการปรับปรุงคุณภาพน้ำ (Water Treatment System) สำหรับใช้ในกระบวนการผลิต ระบบหล่อเย็น และการอุปโภค ซึ่งน้ำใช้จากระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำจะควบคุมคุณภาพให้ได้ตามเกณฑ์การใช้ประโยชน์ในแต่ละประเภท	-
7.2 ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำให้สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ	- ระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำ	- โครงการได้กำหนดให้มีการตรวจสอบการทำงานของระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำอย่างสม่ำเสมอ เพื่อให้สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ ดังเอกสารแนบที่ 37 ในภาคผนวกที่ 1	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข
8. การระบายน้ำ			
8.1 ตรวจสอบตามแนวท่อและรางระบายน้ำฝน รวมทั้งบ่อตรวจสอบการระบายน้ำ (Manhole) ของโครงการอยู่เสมอให้น้ำสามารถไหลได้โดยสะดวก ไม่มีสิ่งกีดขวาง เพื่อป้องกันปัญหาการอุดตันและเป็นสาเหตุของน้ำท่วมขัง	- แนวท่อและรางระบายน้ำฝน	- โครงการได้ทำการตรวจสอบแนวท่อและรางระบายน้ำฝน (ภาพที่ 2.2-21) รวมทั้งบ่อตรวจสอบการระบายน้ำ (Manhole) ของโครงการ โดยได้ทำการขุดลอก กำจัดเศษขยะ และใบไม้ที่อุดตันในท่อออก เพื่อป้องกันไม่ให้ท่ออุดตันซึ่งเป็นสาเหตุสำคัญที่ทำให้เกิดน้ำท่วมขังได้ ดังเอกสารแนบที่ 20 และ 37 ในภาคผนวกที่ 1	-
8.2 ตรวจสอบแนวท่อน้ำเสีย และระบบปั๊มน้ำเสียว่าการอุดตันหรือทำงานได้เป็นปกติหรือไม่	- แนวท่อน้ำเสีย	- โครงการได้ดำเนินการตรวจสอบการอุดตันตามแนวท่อระบายน้ำเสียและตรวจสอบการทำงานของระบบปั๊มน้ำเสีย ดังเอกสารแนบที่ 37 ในภาคผนวกที่ 1	-
8.3 ทำการขุดลอกรางระบายน้ำทั้งหมด เพื่อให้ในรางมีการระบายที่ดี	- รางระบายน้ำทั้งหมดก่อนออกสู่คลองบางขาม	- โครงการมีการขุดลอกรางระบายน้ำทั้งหมด เพื่อให้มีการระบายที่ดีโดยโครงการจะดำเนินการขุดลอกรางระบายน้ำทั้งหมด ล่าสุดเมื่อวันที่ 20 พฤษภาคม 2569 ดังเอกสารแนบที่ 20 ในภาคผนวกที่ 1	-
9. สภาพเศรษฐกิจและสังคม			
9.1 พิจารณาว่าจ้างแรงงานในท้องถิ่น เพื่อเข้ามาทำงานในโครงการหากมีคุณสมบัติตรงตามตำแหน่งที่เปิดรับสมัคร	- ชุมชนใกล้เคียง	- โครงการได้พิจารณาว่าจ้างแรงงานในท้องถิ่นเพื่อทำงานในโครงการตามตำแหน่งหน้าที่ที่เหมาะสม ดังเอกสารแนบที่ 21 ในภาคผนวกที่ 1	-
9.2 ให้ความร่วมมือกับหน่วยงานราชการ และสนับสนุนหรือเข้าร่วมกิจกรรมของชุมชนใกล้เคียงโครงการ ตลอดจนบริจาคเพื่อสาธารณประโยชน์แก่ชุมชน	- ชุมชนใกล้เคียง	- ทางโครงการให้ความร่วมมือกับหน่วยงานราชการ และสนับสนุนกิจกรรมของชุมชน โดยในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 ทางโครงการได้สนับสนุนของขวัญ กิจกรรมวันเด็กแห่งชาติ, จัดกิจกรรมโครงการหน่วยบำบัดทุกข์ บำรุงสุข สร้างรอยยิ้มให้ประชาชน จังหวัดลพบุรี ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. 2569, สนับสนุนเครื่องดื่มให้อาเภothาวัง เพื่อสนับสนุนด้านตรวจความปลอดภัยช่วงสงกรานต์, สนับสนุนไอศกรีมแก่ชุมชนท่าโขลง เนื่องในเทศกาลสงกรานต์, ร่วมประเพณีแห่พระศรียาวยเมตไตร และสนับสนุนอุปกรณ์คอมพิวเตอร์เพื่อการศึกษาแก่วิทยาลัยเทคนิคสิงห์บุรี ดังเอกสารแนบที่ 22 ในภาคผนวกที่ 1	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข
9.3 รณรงค์ให้มีการรักษาสีเขียวสิ่งแวดล้อมโดยร่วมมือกับเจ้าหน้าที่ของรัฐและชุมชนในท้องถิ่น	- ชุมชนใกล้เคียง	- โครงการมีการจัดให้มีการให้ความรู้ แนะนำและรณรงค์ให้มีการรักษาสีเขียวสิ่งแวดล้อมร่วมกับหน่วยงานในท้องถิ่นเป็นประจำ สำหรับในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 ทางโครงการได้จัดกิจกรรมให้ความรู้ด้านการคัดแยกขยะ การใช้เชื้อเพลิงพลาสติก การจัดการขยะ และการทำปุ๋ยจากเศษอาหาร	-
9.4 จัดทำแผนงานประชาสัมพันธ์ เพื่อดำเนินงานประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนได้รับทราบถึงการดำเนินงานของโครงการ ตลอดจนการควบคุมด้านความปลอดภัย อำนวย และสิ่งอำนวยความสะดวก เพื่อลดความวิตกกังวลของประชาชนเกี่ยวกับปัญหาสิ่งแวดล้อม อันเนื่องมาจากโครงการ	- ชุมชนใกล้เคียง	- โครงการจัดทำแผนงานประชาสัมพันธ์การดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมแก่ชุมชนโดยรอบ เพื่อลดความวิตกกังวลของประชาชนเกี่ยวกับปัญหาสิ่งแวดล้อมอันเนื่องมาจากโครงการ และเข้าร่วมกิจกรรมชุมชนตามโอกาสต่างๆ ดังเอกสารแนบที่ 23 ในภาคผนวกที่ 1	-
9.5 กรณีที่มีเรื่องร้องเรียนและพบว่ามีสาเหตุมาจากการดำเนินงานของโครงการโดยตรง ทางโครงการจะต้องดำเนินการแก้ไขปัญหา ร้องเรียนตามเงื่อนไข และระยะเวลาตามแนวทางที่ได้กำหนดไว้ ให้แล้วเสร็จโดยเร็ว และเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นและค่าดำเนินการในการติดตามตรวจสอบตามแนวทางการแก้ไขปัญหา	- ภายในพื้นที่โครงการ และชุมชนใกล้เคียง	- โครงการได้สอบถามข้อร้องเรียนจากการดำเนินงานของโรงงานไปยังสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดลพบุรี และสำนักงานเทศบาลตำบลท่าโขลง ไม่พบข้อร้องเรียน ดังเอกสารแนบที่ 24 ในภาคผนวกที่ 1	-
10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย ด้านนโยบายและการจัดการความปลอดภัย 10.1 จัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประกอบด้วย เจ้าหน้าที่ฝ่ายบริหาร และตัวแทนจากแผนกต่างๆ เพื่อทำหน้าที่กำหนดนโยบาย เป้าหมายด้านความปลอดภัย และการปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ดังเอกสารแนบที่ 25 ในภาคผนวกที่ 1 เพื่อร่วมกันบริหารงานด้านความปลอดภัยของโรงงาน และมีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างาน (จป.1) เพื่อดำเนินงานตามที่ได้กำหนดไว้ในนโยบายความปลอดภัยของโรงงาน	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข
10.2 ให้จัดทำแผนดำเนินงานด้านความปลอดภัยในพื้นที่โครงการ กำหนดเป็นนโยบายและประกาศหรือแจ้งให้พนักงานทุกคน รับทราบ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดทำแผนงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประจำปี 2569 ดังเอกสารแนบที่ 26 ในภาคผนวกที่ 1 และจัดทำ บอร์ดความปลอดภัยในการทำงาน โดยมีการกำหนดนโยบายและแจ้งให้พนักงาน ทุกคนรับทราบ	-
10.3 จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ได้แก่ หน้ากาก แว่นตานิรภัย ถุงมือ Ear Plugs และ Ear Muffs ให้เหมาะสมกับ ประเภทของงาน และกำชับให้เจ้าหน้าที่ของโรงงานสวมใส่ ทุกครั้งที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่เสี่ยงต่อการเกิดอันตราย พร้อม อบรม/สาธิตการใช้งานเพื่อให้ใช้ได้ถูกต้อง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้แก่พนักงานที่ทำงานใน ส่วนผลิตให้เหมาะสมกับลักษณะงานที่ปฏิบัติ ดังเอกสารแนบที่ 27 ใน ภาคผนวกที่ 1 เพื่อให้สวมใส่ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน (ภาพที่ 2.2-7) ได้แก่ Ear Muffs หน้ากาก หมวกนิรภัย ถุงมือ และรองเท้านิรภัย เป็นต้น และกำชับ ให้มีการสวมใส่ทุกครั้งที่ปฏิบัติงาน	-
10.4 จัดโปรแกรมการฝึกอบรมการปฏิบัติงาน อาทิเช่น การปฏิบัติงาน ในหน้าที่ที่รับผิดชอบ ความปลอดภัยในการทำงาน หลักการ ปฐมพยาบาลทั่วไป ข้อควรระวังในการใช้สารเคมีและ การปฐมพยาบาลกรณีสัมผัสกับสารเคมีนั้นๆ ตลอดจนการปฏิบัติ ในกรณีฉุกเฉิน โดยพนักงานทุกคนจะต้องได้รับการฝึกอบรมก่อน เข้าปฏิบัติงาน (Pre-employment Training/Initial Training) และจะต้องได้รับการฝึกอบรมทบทวนเป็นระยะๆ (Refresher Training)	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดให้มีการฝึกอบรมทางด้านความปลอดภัยให้แก่พนักงานดัง เอกสารแนบที่ 28 ในภาคผนวกที่ 1 เช่น ความรู้ในด้านความปลอดภัย ในการทำงานก่อนเข้าปฏิบัติงาน และการทดสอบอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย เป็นต้น โดยมีการฝึกอบรมทบทวนเป็นระยะๆ	-
10.5 จัดให้มีการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน/แผนอพยพหนีภัยร่วมกับโรงงาน อื่นๆ ในกลุ่มโรงงานในเครืออินโดรามา กรู๊ป	- ภายในพื้นที่โครงการ และกลุ่มโรงงานเครือ อินโดรามา กรู๊ป	- โครงการจัดให้มีการฝึกอบรมดับเพลิงขั้นต้นและซ้อมอพยพหนีไฟเป็นประจำทุกปี โดยล่าสุดโครงการดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิง และฝึกซ้อมหนีไฟ เมื่อวันที่ 30 พฤษภาคม 2569 (ดังเอกสารแนบที่ 29 ในภาคผนวกที่ 1)	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข
10.6 ภายในกลุ่มโรงงานในเครืออินโดรามากรุป จะมีห้องปฐมพยาบาลเพื่อปฐมพยาบาลหรือช่วยเหลือในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินก่อนที่จะนำคนเจ็บส่งโรงพยาบาลบริเวณใกล้เคียง สำหรับภายในโครงการได้จัดให้มีตู้ยาและอุปกรณ์การปฐมพยาบาลเบื้องต้นที่จำเป็นไว้จำนวน 3 แห่ง คือ บริเวณหน้าห้อง Lab บริเวณสำนักงาน และบริเวณห้อง Control Room	- ภายในพื้นที่โครงการและกลุ่มโรงงานเครืออินโดรามา กรุป	- ภายในกลุ่มโรงงานในเครืออินโดรามากรุป มีห้องปฐมพยาบาล (ภาพที่ 2.2-23) เพื่อปฐมพยาบาลหรือช่วยเหลือในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินก่อนที่จะนำคนเจ็บส่งโรงพยาบาล และภายในโครงการได้จัดให้มีตู้ยาและอุปกรณ์การปฐมพยาบาลเบื้องต้นที่จำเป็นไว้ จำนวน 3 แห่ง ได้แก่ บริเวณหน้าห้อง Lab บริเวณสำนักงาน และบริเวณห้อง Control Room (ภาพที่ 2.2-24)	-
10.7 มีการจัดสถานที่ทำงานอย่างเหมาะสม ได้แก่ มีแสงสว่างและการระบายอากาศที่ดี และมีบริเวณที่ชำระล้างฉุกเฉิน ประกอบด้วย ฝักบัวฉุกเฉิน และที่ล้างตา เป็นต้น	- ภายในสำนักงาน และส่วนการผลิต	- โครงการได้มีการจัดสถานที่ทำงานอย่างเหมาะสม ได้แก่ แสงสว่างและการระบายอากาศที่ดี (ภาพที่ 2.2-25) และมีบริเวณที่ชำระล้างฉุกเฉิน ประกอบด้วย ฝักบัวฉุกเฉิน และที่ล้างตา (ภาพที่ 2.2-26)	-
10.8 ติดตั้งและตรวจสอบการทำงานของระบบเตือนภัย และ Safe Guard ต่างๆ อย่างสม่ำเสมอ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้ติดตั้งและตรวจสอบการทำงานของระบบเตือนภัย และ Safe Guard ต่างๆ ดังเอกสารแนบที่ 30 ในภาคผนวกที่ 1	-
10.9 บันทึกสถิติและสาเหตุของอุบัติเหตุและความเจ็บป่วยที่เกิดขึ้นกับพนักงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการบันทึกสถิติและสาเหตุของอุบัติเหตุและความเจ็บป่วยที่เกิดขึ้นกับพนักงาน ดังเอกสารแนบที่ 31 ในภาคผนวกที่ 1 และทำการติดป้ายแสดงสถิติการเกิดอุบัติเหตุ (ภาพที่ 2.2-22)	-
10.10 จัดให้มีป้ายเตือนเรื่องความปลอดภัยในการทำงานติดตามที่ต่างๆ ให้เห็นชัดเจน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีป้ายเตือนเรื่องความปลอดภัยในการทำงานติดตามที่ต่างๆ ให้เห็นชัดเจน (ภาพที่ 2.2-27)	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข
ด้านสุขภาพพนักงาน 10.11 ให้มีการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- พนักงานของโครงการ	- โครงการได้จัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานในระหว่างการทำงานเป็นประจำทุกปี โดยล่าสุดดำเนินการเมื่อวันที่ 24 และ 29 ตุลาคม 2568 และมีแผนการดำเนินงานครั้งถัดไปในเดือนพฤศจิกายน 2569 ตามแผนงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ดั่งเอกสารแนบที่ 26 และ 32 ในภาคผนวกที่ 1	-
10.12 จัดให้มีสมุดสุขภาพประจำตัวของลูกจ้างและทำการบันทึกผลตรวจสุขภาพทุกครั้งที่มีการตรวจสุขภาพ และจัดเก็บสมุดบันทึกผลการตรวจสุขภาพของลูกจ้าง รวมทั้งข้อมูลสุขภาพที่เกี่ยวข้อง โดยทำการแยกเก็บเป็นแผนกและเป็นหมวดหมู่ เพื่อความเป็นระเบียบเรียบร้อยและง่ายต่อการค้นหาข้อมูลในการตรวจสุขภาพครั้งต่อไป	- พนักงานของโครงการ	- โครงการจัดให้มีสมุดสุขภาพประจำตัวของลูกจ้างและทำการบันทึกผลตรวจสุขภาพทุกครั้งที่มีการตรวจสุขภาพ และจัดเก็บสมุดบันทึกผลการตรวจสุขภาพของลูกจ้าง รวมทั้งข้อมูลสุขภาพที่เกี่ยวข้อง โดยทำการแยกเก็บเป็นแผนกและเป็นหมวดหมู่ เพื่อความเป็นระเบียบเรียบร้อยและง่ายต่อการค้นหาข้อมูลในการตรวจสุขภาพครั้งต่อไป ดั่งเอกสารแนบที่ 33 ในภาคผนวกที่ 1	-
10.13 เมื่อเสร็จสิ้นการตรวจสุขภาพลูกจ้างในแต่ละครั้ง ทางโครงการ จะทำการแจ้งผลการตรวจสุขภาพให้แก่ลูกจ้างภายในระยะเวลาเจ็ดวัน ในกรณีที่ลูกจ้างมีผลการตรวจวัดเป็นปกติ สำหรับกรณีที่ลูกจ้างมีผลการตรวจวัดผิดปกติ จะทำการแจ้งผลการตรวจสุขภาพภายในระยะเวลาสามวันนับตั้งแต่วันที่ทราบผลตรวจ	- พนักงานของโครงการ	- เมื่อเสร็จสิ้นการตรวจสุขภาพลูกจ้างในแต่ละครั้ง ทางโครงการจะทำการแจ้งผลการตรวจสุขภาพให้แก่ลูกจ้างภายในระยะเวลาเจ็ดวัน สำหรับลูกจ้างมีผลการตรวจวัดเป็นปกติ ในกรณีที่ลูกจ้างมีผลการตรวจวัดผิดปกติ จะทำการแจ้งผลการตรวจสุขภาพภายในระยะเวลาสามวันนับตั้งแต่วันที่ทราบผลตรวจ	-
10.14 ในกรณีที่แพทย์ผู้ตรวจลงความเห็นว่างานโครงการมีอาการเจ็บป่วย เนื่องจากการทำงานในโครงการ ทางโครงการจะต้องให้พนักงานได้รับการรักษาตามคำแนะนำของแพทย์ผู้ทำการตรวจ และตรวจสอบหาสาเหตุความผิดปกติเพื่อประโยชน์ในการป้องกัน	- พนักงานของโครงการ	- ในกรณีที่แพทย์ผู้ตรวจลงความเห็นว่างานโครงการมีอาการเจ็บป่วย เนื่องจากการทำงานในโครงการ ทางโครงการจะให้พนักงานได้รับการรักษาตามคำแนะนำของแพทย์ผู้ทำการตรวจและตรวจสอบหาสาเหตุความผิดปกติเพื่อประโยชน์ในการป้องกัน	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข
10.15 กรณีตรวจพบพนักงานที่มีความผิดปกติด้านการได้ยิน - ให้ทำการย้ายพนักงานท่านนั้นไปทำหน้าที่อื่นที่สัมผัสกับเสียงดังน้อยลง	- พนักงานของโครงการ	- โครงการจะทำการย้ายพนักงานที่พบว่ามีความผิดปกติด้านการได้ยินเนื่องจากการทำงานไปทำหน้าที่อื่นที่สัมผัสกับเสียงดังน้อยลง	-
- จัดให้มีการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานเป็นประจำอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง โดยพนักงานที่เข้ารับการตรวจการได้ยิน จะให้หลีกเลี่ยงการสัมผัสเสียงดังก่อนเข้ารับการตรวจเป็นเวลาอย่างน้อย 12 ชั่วโมง		- โครงการจัดให้มีการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานเป็นประจำอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง โดยทำการตรวจพร้อมกับการตรวจสุขภาพประจำปี ซึ่งพนักงานที่เข้ารับการตรวจการได้ยิน จะให้หลีกเลี่ยงการสัมผัสเสียงดังก่อนเข้ารับการตรวจเป็นเวลาอย่างน้อย 12 ชั่วโมง	-
- จัดให้มีการส่งเสริมความรู้และความเข้าใจในเรื่องเสียงให้แก่พนักงาน เพื่อให้พนักงานได้ตระหนักถึงอันตรายของเสียง และสำคัญของการใช้อุปกรณ์ป้องกันเสียงอย่างสม่ำเสมอและถูกวิธี เช่น การจัดนิทรรศการ การจัดอบรมการจัดพิมพ์เอกสาร ข่าวสาร การประชาสัมพันธ์ การรณรงค์ให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง		- โครงการจัดให้มีการส่งเสริมความรู้และความเข้าใจในเรื่องเสียงให้แก่พนักงาน เพื่อให้พนักงานได้ตระหนักถึงอันตรายของเสียง ความสำคัญของการใช้อุปกรณ์ป้องกันเสียงอย่างสม่ำเสมอและถูกวิธี เช่น การจัดนิทรรศการ การจัดอบรมการจัดพิมพ์เอกสาร ข่าวสาร การประชาสัมพันธ์ การรณรงค์ให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง	-
11. ระบบป้องกันอัคคีภัย			
11.1 ติดตั้ง Hydrant Hose Cabinet, Fire Hydrant, Fire Hose Cabinet, Auto Spray System และ Fire Extinguisher ตามบริเวณต่างๆ ที่มีความเสี่ยงต่อการเกิดเพลิงไหม้ภายในโรงงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการติดตั้ง Hydrant Hose Cabinet, Fire Hydrant, Fire Hose Cabinet, Auto Spray System และ Fire Extinguisher ตามบริเวณต่างๆ ที่มีความเสี่ยงต่อการเกิดเพลิงไหม้ภายในโรงงาน (ภาพที่ 2.2-28)	-
11.2 ตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ดับเพลิงอย่างสม่ำเสมอ	- อุปกรณ์ดับเพลิงภายในโครงการ	- โครงการได้จัดให้มีการตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ดับเพลิง และระดับน้ำดับเพลิงอย่างสม่ำเสมอ ดังเอกสารแนบที่ 30 ในภาคผนวกที่ 1	

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข
11.3 จัดให้มีการอบรมการดับเพลิงเบื้องต้นอย่างสม่ำเสมอ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีการฝึกอบรมดับเพลิงขั้นต้นและซ้อมอพยพหนีไฟเป็นประจำทุกปี โดยล่าสุดโครงการดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิง และฝึกซ้อมหนีไฟ เมื่อวันที่ 30 พฤษภาคม 2569 (ดังเอกสารแนบที่ 29 ในภาคผนวกที่ 1)	-
11.4 จัดให้มีการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟตามแผนฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟ	- ภายในพื้นที่โครงการและภายในกลุ่มโรงงานในเครืออินโดรามา กรู๊ป	- โครงการจัดให้มีการฝึกอบรมดับเพลิงขั้นต้นและซ้อมอพยพหนีไฟเป็นประจำทุกปี โดยล่าสุดโครงการดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิง และฝึกซ้อมหนีไฟ เมื่อวันที่ 30 พฤษภาคม 2569 (ดังเอกสารแนบที่ 29 ในภาคผนวกที่ 1)	-
11.5 ร่วมมือกับโรงงานอื่นๆ เพื่อเตรียมมาตรการป้องกันและแก้ไขอุบัติเหตุหรือกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการร่วมมือกับโรงงานอื่นๆ เพื่อเตรียมความพร้อมในการรับมือ เมื่อเกิดเหตุอุบัติเหตุหรือกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน พร้อมทั้งมาตรการป้องกันและแก้ไขเหตุดังกล่าว	-
11.6 จัดทำและปรับปรุงแผนปฏิบัติการฉุกเฉินอย่างต่อเนื่อง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- การจัดทำและปรับปรุงแผนปฏิบัติการฉุกเฉินอย่างต่อเนื่อง ดังเอกสารแนบที่ 34 ในภาคผนวกที่ 1	-
12. การควบคุมความเสี่ยงต่อการเกิดอันตรายร้ายแรงบริเวณถังเก็บก๊าซสารเคมี			
12.1 ควบคุมอันตรายจากการหกรั่วไหลของสารเคมีที่มีอยู่ในโครงการ ได้แก่ PTA, EG, DEG, IPA, Red/Blue Toner, Phosphoric Acid และ Antimony Trioxide ดังนี้	- บริเวณพื้นที่เก็บสารเคมีและบริเวณที่มีการหกรั่วไหลของสารเคมีภายในโครงการ		
- สถานที่จัดเก็บสารเคมีควรให้มีสภาพที่แห้ง สะอาด และจัดให้มีการระบายอากาศที่ดี	- บริเวณพื้นที่เก็บสารเคมี	- โครงการได้จัดให้มีสถานที่จัดเก็บสารเคมีที่มีสภาพแห้ง สะอาด และมีการระบายอากาศที่ดี (ภาพที่ 2.2-29)	-
- ห้ามมีแหล่งติดไฟหรือประกายไฟบริเวณที่จัดเก็บสารเคมี	- บริเวณพื้นที่เก็บสารเคมี	- โครงการได้กำหนดให้บริเวณที่จัดเก็บสารเคมี ห้ามมีแหล่งติดไฟหรือประกายไฟ (ภาพที่ 2.2-29)	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข
- พนักงานที่ทำงานในบริเวณที่อาจสัมผัสกับสารเคมีต้องสวมใส่เสื้อผ้าที่รัดกุม และมีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ถุงมือ หน้ากาก แว่นตา ที่สามารถป้องกันสารเคมี มิให้สัมผัสกับร่างกายได้	- บริเวณพื้นที่ทำงานที่มีโอกาสสัมผัสกับสารเคมี	- โครงการได้กำหนดให้พนักงานที่ทำงานในบริเวณที่อาจสัมผัสสารเคมีสวมใส่เสื้อผ้าที่รัดกุม และสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล เช่น ถุงมือ หน้ากาก และแว่นตาที่สามารถป้องกันสารเคมีมิให้สัมผัสกับร่างกายได้ (ภาพที่ 2.2-7)	-
- หลังเลิกงาน พนักงานที่สัมผัสกับสารเคมี ต้องเปลี่ยนเสื้อผ้าที่เปื้อนสารออกจากร่างกาย และทำความสะอาดมือและหน้าให้สะอาด	- พนักงานที่ปฏิบัติงานเกี่ยวกับสารเคมี	- โครงการกำหนดให้พนักงานที่ทำงานสัมผัสกับสารเคมี ทำการเปลี่ยนเสื้อผ้าที่เปื้อนสารออกจากร่างกาย และทำความสะอาดมือและผิวหนังให้สะอาด ภายหลังเลิกงานทุกครั้ง	-
- กรณีสารเคมีที่เป็นผง (PTA, IPA) หก ควรกวาดอย่างระมัดระวัง ไม่ควรทำให้เกิดฝุ่น นอกจากนี้ผู้ปฏิบัติงานควรสวมหน้ากาก และถุงมือเพื่อป้องกันสารเคมีถูกร่างกาย	- พื้นที่บริเวณที่ที่สารเคมีหก	- ระบบการผลิตของโรงงานจะเป็นระบบปิดทั้งหมด ดังนั้นโอกาสที่สารเคมีที่เป็นผง (PTA, IPA) จะเกิดการหกรั่วไหลได้น้อยมาก สำหรับในกรณีที่ถุงใส่สารเคมีขาดหรือรั่วจะให้พนักงานเก็บกวาดอย่างระมัดระวังไม่ทำให้เกิดการฟุ้งกระจาย และกำหนดให้ผู้ปฏิบัติงานสวมหน้ากาก และถุงมือด้วยเพื่อป้องกันสารเคมีสัมผัสร่างกาย	-
บริเวณถังเก็บกักน้ำมัน (Fuel Oil, Fuel Oil Daily และ Diesel Oil) 12.2 มีมาตรการป้องกันอันตรายบริเวณถังเก็บกักน้ำมันเชื้อเพลิงดังนี้ - ติดตั้งระบบสเปรย์น้ำอัตโนมัติ (Auto Spray System) ด้านบนของถังเก็บกัก Fuel Oil ในกรณีที่เกิดเพลิงไหม้ ระบบสเปรย์น้ำอัตโนมัติจะทำงานทันที เพื่อดับเพลิง	- ถังเก็บกัก Fuel Oil	- โครงการได้ติดตั้งระบบสเปรย์น้ำอัตโนมัติ (Auto Spray System) ด้านบนของถังเก็บกัก Fuel Oil ในกรณีที่เกิดเพลิงไหม้ระบบสเปรย์น้ำอัตโนมัติจะทำงานทันที เพื่อดับเพลิง (ภาพที่ 2.2-30)	-
- จัดสร้างคั่นกันสารเคมีล้อมรอบถังเก็บกัก Fuel Oil ให้มีขนาดพื้นที่ 225 ตร.ม. สูง 2.2 ม. ปริมาตรที่รองรับได้ 495 ลบ.ม. คิดเป็น 1 เท่าของปริมาตรถังเก็บกัก	- ถังเก็บกัก Fuel Oil	- โครงการได้สร้างคั่นกันสารเคมีล้อมรอบถังเก็บกัก Fuel Oil ขนาด 225 ตร.ม.สูง 2.2 ม. (ภาพที่ 2.2-36)	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

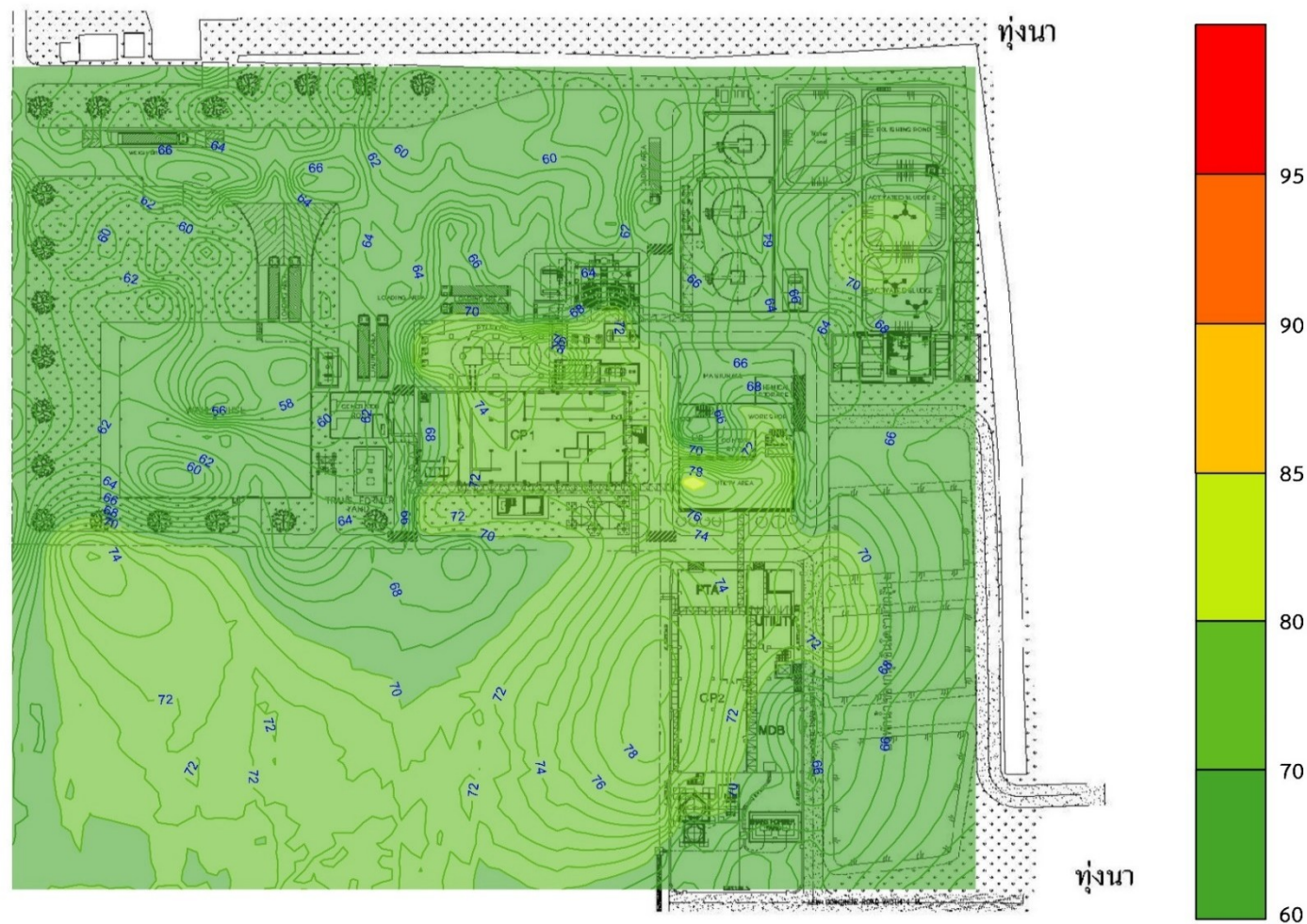
มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข
- จัดสร้างคั่นกันสารเคมีล้อมรอบถังเก็บกัก Fuel Oil Daily Tank ขนาดพื้นที่ 40 ตร.ม. สูง 1.0 ม. ปริมาตรที่รองรับได้ 40 ลบ.ม. คิดเป็น 1.3 เท่าของปริมาตรถังเก็บกัก	- ถังเก็บกัก Fuel Oil Daily Tank	- โครงการได้สร้างคั่นกันสารเคมีล้อมรอบถังเก็บกัก Fuel Oil Daily Tank ขนาด 40 ตร.ม. สูง 1.0 ม. (ภาพที่ 2.2-37)	-
- จัดสร้างคั่นกันสารเคมีล้อมรอบถังเก็บกัก Diesel Oil ขนาดพื้นที่ 80 ตร.ม. สูง 0.5 ม. ปริมาตรที่รองรับได้ 40 ลบ.ม. คิดเป็น 2.6 เท่าของปริมาตรถังเก็บกัก	- ถังเก็บกัก Diesel Oil	- โครงการได้สร้างคั่นกันสารเคมีล้อมรอบถังเก็บกัก Diesel Oil ขนาดพื้นที่ 80 ตร.ม. สูง 0.5 ม. (ภาพที่ 2.2-41)	-
บริเวณถังเก็บกักวัตถุติด (EG, EG Daily และ DEG) 12.3 มีมาตรการป้องกันอันตรายบริเวณถังเก็บกัก EG และ DEG ดังนี้ - ได้ติดตั้งระบบสเปรย์น้ำอัตโนมัติ (Auto Spray System) ด้านบนของถัง ในกรณีที่เกิดเพลิงไหม้ระบบสเปรย์น้ำอัตโนมัติ จะทำงานทันที เพื่อดับเพลิงหรืออาจใช้ Foam ด้วยก็ได้	- ถังเก็บกัก EG	- โครงการได้ติดตั้งระบบสเปรย์น้ำอัตโนมัติบริเวณด้านบนของถัง EG เพื่อดับเพลิง ในกรณีที่เกิดเพลิงไหม้ (ภาพที่ 2.2-31)	-
- ทำคั่นกันสารเคมีล้อมรอบถังเก็บกัก EG ขนาดพื้นที่ 450 ตร.ม. สูง 3.5 ม. สามารถรองรับ EG กรณีเกิดการรั่วไหลได้ 1,575 ลบ.ม. คิดเป็น 1.75 เท่าของปริมาตรถังเก็บกัก	- ถังเก็บกัก EG	- ทางโครงการได้สร้างคั่นกันสารเคมีล้อมรอบถังเก็บกัก EG ขนาดพื้นที่ 450 ตร.ม. สูง 3.5 ม. (ภาพที่ 2.2-38)	-
- ทำคั่นกันสารเคมีล้อมรอบถังเก็บกัก EG Daily Tank ขนาดพื้นที่ 50 ตร.ม. สูง 1.30 ม. สามารถรองรับ EG กรณีเกิดการรั่วไหลได้ 65 ลบ.ม. คิดเป็น 1.1 เท่าของปริมาตรถังเก็บกัก	- ถังเก็บกัก EG Daily Tank	- โครงการได้สร้างคั่นกันสารเคมีล้อมรอบถังเก็บกัก EG Daily Tank ขนาดพื้นที่ 50 ตร.ม. สูง 1.30 ม. (ภาพที่ 2.2-39)	-
- ทำคั่นกันสารเคมีล้อมรอบถังเก็บกัก DEG ขนาดพื้นที่ 50 ตร.ม. สูง 1.5 ม. สามารถรองรับ DEG กรณีเกิดการรั่วไหลได้ 75 ลบ.ม. คิดเป็น 2.5 เท่าของปริมาตรถังเก็บกัก	- ถังเก็บกัก DEG	- โครงการได้สร้างคั่นกันสารเคมีล้อมรอบถังเก็บกัก DEG ขนาดพื้นที่ 50 ตร.ม. สูง 1.5 ม. (ภาพที่ 2.2-40)	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข
- จัดให้มีการประเมินอันตรายร้ายแรงจากกระบวนการผลิตของโรงงานโดยพิจารณาถึงโอกาสที่จะเกิดขึ้น	- อาคาร CP	- โครงการได้จัดให้มีการประเมินอันตรายร้ายแรงจากกระบวนการผลิตของโรงงานโดยพิจารณาถึงโอกาสที่จะเกิดขึ้น โดยครั้งสุดท้ายได้ดำเนินการ เมื่อวันที่ 18 ตุลาคม 2565 และนำเสนอต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมเป็นที่เรียบร้อยแล้ว ดังเอกสารแนบที่ 35 ในภาคผนวกที่ 1	-
การปฏิบัติงานบริเวณถัง EG และ Fuel Oil ซึ่งมีคั่นกันสารเคมี (Dike) สูงมากกว่า 1.8 เมตร 12.4 การปฏิบัติงานบริเวณถัง EG และ Fuel Oil ซึ่งมีคั่นกันสารเคมี (Dike) สูงมากกว่า 1.8 เมตร บริเวณถังเก็บกัก EG และ Fuel Oil ซึ่งมี Dike สูงมากกว่า 1.8 เมตร ผู้ที่เข้าไปปฏิบัติงานต้องปฏิบัติตามนี้ - ติดป้ายห้ามเข้าก่อนได้รับอนุญาตบริเวณพื้นที่ดังกล่าวผู้ที่จะเข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าวจะต้องได้รับอนุญาตจากเจ้าหน้าที่ที่ควบคุมดูแลพื้นที่บริเวณนี้ก่อนทุกครั้ง	- ภายในบริเวณถังเก็บกัก EG และ Fuel Oil	-	-
- ในการปฏิบัติงานแต่ละครั้ง จะต้องให้ผู้ปฏิบัติงานอย่างน้อย 3 คน เพื่อทำหน้าที่ควบคุมดูแลการทำงาน 1 คน เพื่อปฏิบัติงานภายใน 1 คน และเพื่อเป็นผู้คอยช่วยเหลืออยู่ภายนอกอีก 1 คน		- โครงการได้ติดป้ายห้ามเข้าก่อนได้รับอนุญาตบริเวณพื้นที่ดังกล่าว ผู้ที่จะเข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าวจะต้องได้รับอนุญาตจากเจ้าหน้าที่ที่ควบคุมดูแลพื้นที่บริเวณนี้ก่อนทุกครั้ง	-
- พนักงานที่ต้องปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าว ทางโครงการจะจัดให้มีการฝึกอบรม เพื่อให้ความรู้ความเข้าใจและทักษะที่จำเป็นในการทำงานอย่างปลอดภัย ตามหน้าที่ที่ได้รับมอบหมาย พร้อมทั้งวิธีการและขั้นตอนการปฏิบัติงาน		- ในการปฏิบัติงานแต่ละครั้ง ทางโครงการจะควบคุมให้ผู้ปฏิบัติงานอย่างน้อย 3 คน เพื่อทำหน้าที่ควบคุมดูแลการทำงาน 1 คน เพื่อปฏิบัติงานภายใน 1 คน และเพื่อเป็นผู้คอยช่วยเหลืออยู่ภายนอกอีก 1 คน	-
- พนักงานที่ต้องปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าว ทางโครงการจะจัดให้มีการฝึกอบรม เพื่อให้ความรู้ความเข้าใจและทักษะที่จำเป็นในการทำงานอย่างปลอดภัย ตามหน้าที่ที่ได้รับมอบหมาย พร้อมทั้งวิธีการและขั้นตอนการปฏิบัติงาน		- โครงการได้จัดให้มีการฝึกอบรม เพื่อให้ความรู้ความเข้าใจและทักษะที่จำเป็นในการทำงานอย่างปลอดภัยตามหน้าที่ที่ได้รับมอบหมายให้กับพนักงานที่ต้องปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าว พร้อมทั้งวิธีการและขั้นตอนการปฏิบัติงานที่ถูกต้อง	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข
- ห้ามสูบบุหรี่ หรือพกพาอุปกรณ์สำหรับจุดไฟหรือติดไฟที่ไม่เกี่ยวข้องกับการทำงานเข้าไปในบริเวณดังกล่าว	- ภายในบริเวณถังเก็บกาก EG และ Fuel Oil	- โครงการจะควบคุมผู้ที่เข้าไปปฏิบัติงานไม่ให้สูบบุหรี่หรือพกพาอุปกรณ์สำหรับจุดไฟหรือติดไฟที่ไม่เกี่ยวข้องกับการทำงานเข้าไปในบริเวณดังกล่าว (ภาพที่ 2.2-32)	-
- จัดให้มี Elevated Walkway เชื่อมระหว่างบันไดกับถังเก็บสารเคมี		- โครงการจัดให้มี Elevated Walkway เชื่อมระหว่างบันไดกับถังเก็บสารเคมี (ภาพที่ 2.2-33)	-
- จัดให้มีวาล์วปิด-เปิด ท่อสารเคมีอยู่บริเวณด้านนอกคั่นกันสารเคมี เพื่อไม่ให้พนักงานต้องเข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าว		- โครงการจัดให้มีวาล์วปิด-เปิด ท่อสารเคมีอยู่บริเวณด้านนอกคั่นกันสารเคมี เพื่อไม่ให้พนักงานต้องเข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าว (ภาพที่ 2.2-34)	-
13. สุขทียภาพ 13.1 จัดให้มีพื้นที่สีเขียว 6,778 ตร.ม. คิดเป็นร้อยละ 24 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด โดยจะปลูกหญ้าร่วมกับไม้ยืนต้นจะปลูกต้นไม้บริเวณริมรั้วภายในพื้นที่โครงการ เพื่อให้เกิดความสวยงาม และช่วยบดบังทัศนียภาพไม่ให้เห็นพื้นที่ส่วนผลิตของโครงการ อีกทั้งยังเป็นแนวกันชน (Buffer Zone) ป้องกันฝุ่นและเสียงที่อาจส่งผลกระทบต่อชุมชนโดยรอบ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดให้มีพื้นที่สีเขียวตามที่มาตรการกำหนด โดยมีการปลูกหญ้าร่วมกับไม้ยืนต้น ปลูกต้นไม้บริเวณริมรั้วภายในพื้นที่โครงการเพื่อให้เกิดความสวยงาม (ภาพที่ 2.2-35) และช่วยบดบังทัศนียภาพไม่ให้เห็นพื้นที่ส่วนผลิตของโครงการ อีกทั้งยังเป็นแนวกันชน (Buffer Zone) ป้องกันฝุ่นและเสียงที่อาจส่งผลกระทบต่อชุมชนโดยรอบ ดังเอกสารแนบที่ 36 ในภาคผนวกที่ 1	-
13.2 จัดภูมิสถาปัตย์บริเวณภายในโครงการให้มีความร่มรื่นและสวยงาม	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดภูมิสถาปัตย์บริเวณภายในโครงการให้มีความร่มรื่นและสวยงาม	-



รูปที่ 2.2-1 ผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map)



ภาพที่ 2.2-1 HTM Heater Stack



CP1



CP2

ภาพที่ 2.2-2 Catalytic off Gas Incinerator



ภาพที่ 2.2-3 รถบรรทุกผลิตภัณฑ์



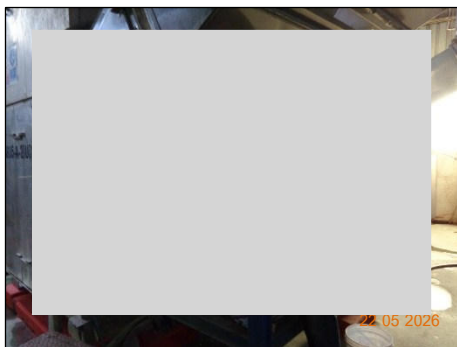
ภาพที่ 2.2-4 รถบรรทุกขณะจอดเพื่อขนถ่ายวัสดุขี้



ภาพที่ 2.2-5 ระบบไฟฟ้าสำรอง Diesel Generator



ภาพที่ 2.2-6 ป้ายเตือนให้สวมใส่อุปกรณ์
ป้องกันเสียงดัง



ภาพที่ 2.2-7 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครอง
ความปลอดภัยส่วนบุคคล



ภาพที่ 2.2-8 Silencer ของเครื่อง Compressor



ภาพที่ 2.2-9 Silencer ของเครื่อง Diesel Generator



ภาพที่ 2.2-10 อาคารที่ภายในติดตั้งเครื่อง
Diesel Generator



ภาพที่ 2.2-11 ระบบบำบัดน้ำเสีย



ภาพที่ 2.2-12 บ่อเกรอะ (Septic Tank)



ภาพที่ 2.2-13 บ่อกักน้ำทิ้งฉุกเฉิน



ภาพที่ 2.2-14 การนำน้ำหลังผ่านการบำบัด
มาใช้รดน้ำต้นไม้



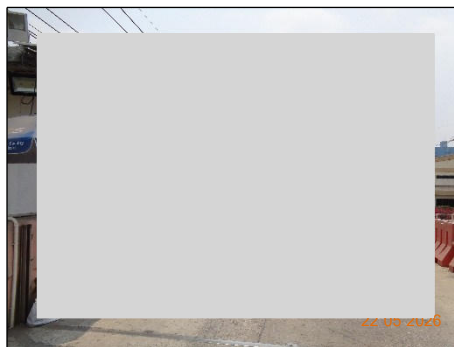
ภาพที่ 2.2-15 ถุง Jumbo Bag บรรจุ Oligomer



ภาพที่ 2.2-16 ถุง Jumbo Bag
บรรจุ Polymer Lump & Chips



ภาพที่ 2.2-17 ถังขยะที่มีฝาปิดมิดชิด



ภาพที่ 2.2-18 พนักงานรักษาความปลอดภัย
บริเวณทางเข้า-ออก โครงการ



ภาพที่ 2.2-19 จุดขนถ่ายน้ำหนักรถบรรทุก



ภาพที่ 2.2-20 Water Pond



ภาพที่ 2.2-21 รางระบายน้ำฝน



ภาพที่ 2.2-23 ห้องปฐมพยาบาล



ภาพที่ 2.2-25 การจัดการเรื่องการระบายอากาศ



ภาพที่ 2.2-27 การติดป้ายเตือนเรื่องความปลอดภัย
ในการทำงาน ในบริเวณต่างๆ



Fire Hydrant



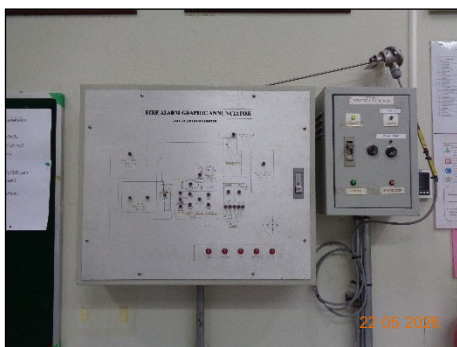
Fire Hose Cabinet



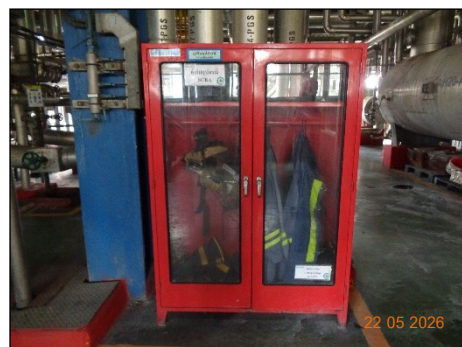
Fire Extinguisher



ป้ายแสดงทางหนีไฟ



Fire Alarm Graphic Annunciator



ตู้เก็บอุปกรณ์ดับเพลิง

ภาพที่ 2.2-28 ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยของโครงการ



ภาพที่ 2.2-29 พื้นที่เก็บสารเคมีภายในอาคาร



ภาพที่ 2.2-30 ระบบสเปรย์น้ำ
รอบถังเก็บน้ำมันเชื้อเพลิง

ภาพที่ 2.2-31 ระบบสเปรย์น้ำรอบถังเก็บ EG



ภาพที่ 2.2-32 ป้ายห้ามสูบบุหรี่



ภาพที่ 2.2-33 Elevated Walkway



ภาพที่ 2.2-34 วาล์วปิด-เปิด ท่อสารเคมี
ที่อยู่นอกคั่นกันสารเคมี



ภาพที่ 2.2-35 พื้นที่สีเขียวของโครงการ



ภาพที่ 2.2-36 คั่นกันรอบถังเก็บ Fuel Oil



ภาพที่ 2.2-37 คั่นกันรอบถังเก็บ
Fuel Oil Daily Tank



ภาพที่ 2.2-38 คั่นกันรอบถังเก็บ EG



ภาพที่ 2.2-39 คั่นกันรอบถังเก็บ
EG Daily Tank



ภาพที่ 2.2-40 คั่นกันรอบถังเก็บ DEG



ภาพที่ 2.2-41 คั่นกันรอบถังเก็บ Diesel Oil